



# 昆仑HML抗磨液压油(长寿命H)

## 产品品种

- 产品牌号: 32、46、68
- 可根据客户提供其他牌号及特殊清洁度产品。

## 技术规范

- 满足标准: 国标GB 11118.1-2011、德国标准化学会DIN 51524-2、国际标准化组织ISO 11158 丹尼逊Denison HF-O/HF-1/HF-2、伊顿Eaton 03-401-2010

## 典型数据

项目	典型数据			试验方法
黏度等级	32	46	68	GB/T 3141
运动黏度 (40°C) /(mm <sup>2</sup> /s)	32.28	44.85	67.02	GB/T 265
黏度指数	120	121	119	GB/T 1995
闪点 (开口) /°C	248	250	262	GB/T 267
倾点 /°C	-33	-30	-30	GB/T 3535
水分/%	痕迹	痕迹	痕迹	GB/T 260
铜片腐蚀 (100°C, 3h) /级	1a	1a	1a	GB/T 5096
液相锈蚀 (合成海水)	无锈	无锈	无锈	GB/T 11143
泡沫性/mL/mL				
24°C	10/0	10/0	25/0	GB/T 12579
93.5°C	20/0	10/0	10/0	
后24°C	10/0	10/0	10/0	
抗乳化性/min (54°C)	6	9	8	GB/T 7305
齿轮机试验/失效级	大于11	大于11	大于11	SH/T 0306

## 适用范围

- 适用于高温条件下运行的中高压 (大于14Mpa) 移动式液压设备和工业固定式液压系统, 主要包括工程机械、建筑机械、矿山机械、造纸机械、金属加工、塑料加工、船舶等各种类型的中、高压液压系统, 尤其是长时间工作的高温高压系统。

## 注意事项

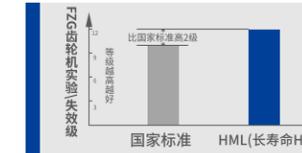
- 运输过程中必须有明显标记, 防止其他种类的石油产品混淆。
- 储存容器必须专用, 尽量在户内或可控制气候环境下储存, 容器必须防水、防潮、防机械杂质进入。
- 要根据设备用油规定, 选用质量级别和黏度级别合适的油品, 可与部分油品混兑使用, 如需混兑使用, 请与中国石油润滑油公司联系。
- 使用前应将所用容器、油罐、管线、阀门等认真清洗、检验合格, 防止污染。

# 昆仑HML抗磨液压油(长寿命H)

## 性能特点

### • 卓越的抗磨保护

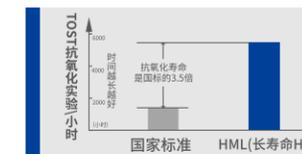
随着液压系统向小型化和高压力的不断发展, 在高温高压及高转速等工况下工作的液压系统, 液压元件容易在相对运动中产生不同程度的摩擦磨损。



昆仑HML抗磨液压油(长寿命H)通过了HM高压抗磨液压油的双泵试验, 适用含叶片泵、柱塞泵等中高压系统 (大于14MPa) 的润滑; 同时FZG齿轮机试验达到12级, 比国家标准的限值高2级, 可为液压设备提供卓越的抗磨保护, 防止金属直接接触发生磨损, 延长设备的使用寿命。

### 更长的使用寿命

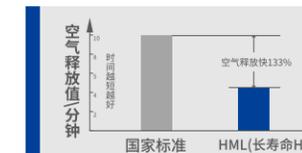
液压油在高温运行时, 会发生氧化, 生成油泥等沉积物, 容易造成阀粘结、油泥堵塞及腐蚀等, 使液压油寿命大大缩短, 同时损害液压系统的正常运行。



昆仑HML抗磨液压油 (长寿命H) 抗氧化寿命是国家标准限值的3.5倍以上, 不易氧化变质, 可抑制胶质和沉积物的生成, 保障液压系统的正常运行; 同时可抑制酸性氧化物的生成, 保护金属表面不受腐蚀, 满足更长换油周期的使用要求, 提高企业生产力。

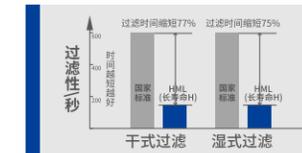
### 更高的系统效率

一般认为润滑油是不可压缩, 但空气的可压缩性较大 (约为油液的一万倍), 但润滑油中混入空气后会使其压缩性受到影响。溶解在油液中的空气, 在压力传递过程中被压缩容易产生噪声和气穴腐蚀, 加剧油品的氧化变质。



昆仑HML抗磨液压油 (长寿命H) 空气释放速度相比于国家标准限值, 加快了1.2倍, 可迅速将油液中的空气释放, 恢复油液的不可压缩性, 减小液压系统的压力损失, 提高运行效率。

液压油在使用过程中, 因冷凝、泄漏等原因容易混入水分, 从而导致部件腐蚀、油品氧化、堵塞过滤器等情况的发生。



昆仑HML抗磨液压油 (长寿命H) 具有卓越的抗水性, 在油品中混入水时可迅速将水分分离, 保持系统的稳定高效; 卓越的过滤性, 使其苛刻的湿式过滤时间相比国家标准限值缩短了77%, 可有效减少不溶物的生成, 不易造成精密过滤器的堵塞, 满足系统高精度的使用要求, 使液压系统更加高效稳定的运行。